

智慧製造-機聯網解決方案

雲端應用靠服務 服務內容靠軟體 軟體服務裝置化 裝置全面參數化

CONTENTS



PART ONE

公司簡介

PART ONE

公司簡介

- 結合IT+OT的軟硬體技術,發展邊緣運算及分散式物 聯網架構之**物聯網裝置系統**。
- 聚焦IIOT工業物聯網,專注於"機聯網"資料收集& 分析應用,開發萬用機聯網閘道器服務平臺。
- 落地應用:協助客戶對現有之新/舊設備聯網需求之顧問診斷,滿足客戶對機聯網的目標需求、解決生產管理的痛點、降低營運成本及創造價值效益。

PART ONE

公司簡介

- 提供工業物聯網解決服務方案,包括**閘道器、自建雲** 端、預警服務、大數據分析平臺。
- 實現Plug & Play 隨插即用。透過IT化參數設定, 閘 道器啟動後, 執行7*24小時即時不間斷服務。
- 實現『快速建置、一步到位』, 前期顧問診斷完成後, 100台設備兩周完成上線。

PART TWO

機聯網介紹

機聯網的重要性

- 工業4.0的關鍵是智慧製造,而實現「智造」的關鍵在於「機聯網」,沒 有機聯網就無法*有效*實現智慧製造。
- 有異於半導體及光電業設備高度標準化。傳統工廠內,許多新/舊設備都是"高度客制化"、沒方共通標準!!!! HOW TO DO?

如何將這些設備聯網達成高效益?首先需要將設備通訊*標準化*,這在機聯網產業上是一大挑戰,安果智能正產業實務應用上有豐富的整合成功經驗。

機聯網目標

• 設備的管理將直接影響生產的良率及產量,設備的所有<u>輸出入數據</u>的可視化及遠端系統管理,將是『智造』的重要指標。



眾多設備中,最有價值的資料是你看的到,卻無法很容易取得分析,隱藏於工廠各角落之機台中,如何將不同品牌的機台資料擷取出來,IGREEN提供設備資料搜集、儲存以及分析的軟硬體服務。

機聯網導入-1

- 哪些設備要導入?管理上的需求?需解決痛點?
- PLC、HMI、IPC重要資料及參數整理清單。
- PLC、HMI資料通訊介面?
- 評估有線聯網 or 無線連網?





機聯網導入-2

分散資料 -> 集中監控分析

• 智慧化工廠首重資訊化,必須先將**散布各區域之設備或感測資料**先行整合,針對不同機器應用及必要感測資料進行分析及討論,確認何種資料是攸關生產條件

通訊標準 -> 資料標準

• 不同機台間的通訊介面以及資料標準存取的建立, 攸關資料收集的成功與否, 工廠內部的不同設備、不同協定以及不同資料需求, 如何採用有效的方法進行資料收集分析

資料分析 -> 趨勢分析 -> 客戶專家分析 -> AI預測

- □ 透過現有的設備及感測資料,進行第一階段的資料交叉分析,進而瞭解機台資料特徵,完成第一階段的預防分析
- □ 第一階段可以包括MES、SFC的架構整合,建置信息整合的戰情資料中心
- □ "有效"及"可分析"的資料建立後,第二階段就可以導入AI模擬及預測分析平臺,進而建置更智慧化的管理模式

PART THREE

機聯網 安果方案介紹

專業診斷顧問

高相容物聯網閘道

預警推播通知

Plug & Play視覺化平臺

資料分析診斷

01 雲端資料庫

O2 API存取協定

93 雲端推播服務

04 IG8000智慧型雲端閘道

os **雲端參數工具**

o6 標準監控平臺



簡單設定、快速導入

東導入 STALL SUG & PLAY

雲端設定

IG8ooo資料



雲端註冊 IG8ooo Gateway 開始搜集



PART FOUR

機聯網效益

機聯網效益

- ✓設備狀態實時監控
- ✓ 設備 數據預警訊息推播
- ✓設備即時數據監控
- ✓設備大數據分析

機聯網效益-設備狀態即時監控

• 用紅黃綠顏色顯示目前設備狀態(故障/待機/正常)

提供整廠設備之狀態即時監控,並依照生產車間之設備狀態架設安燈管理系統,除了訊息推撥系統,更提供直接的燈光聲響警示,讓工廠管理效能更為提升



安燈 (Andon) 系統



車間設備即時狀態

機聯網效益-設備資料預警訊息推播

• 設備資料預警-依資料參數設定上下限監控,即時預警

實際應用上包括全檢良率、升溫溫度…管理者將可以主動出擊解決立即的問題,讓問題可以在第一時間解決並厘清,提高生產效率、降低損失。





機聯網效益-設備即時資料監控

• 車間即時監控各設備之重要資料 依據管理需求,在後臺中可任意新增減少監控之資料內容,並顯示5分 鐘之趨勢狀態,供即時監看管理



機聯網效益-設備大數據分析

• 透過大<mark>數據</mark>特徵分析,提高稼動率、良率..相關營運管理指標之整體 改善能力

我們有很多客戶透過大<mark>數據</mark>特徵看到以前<mark>所無法</mark>看到的問題, <mark>進</mark>而得以改善解決, 如溫度曲線、切刀次數、夾斷次數、PH值…, 過去只能看到瞬間的資料, 透過完成機聯網,提供完整的大數據分析, 進而發現問題、解決問題



PART FIVE

實績 & 案例分析

實績案例

```
亞力xx(上市) — 太陽能監控平臺
```

- 雙鴻xx (上市) 一 工業4.0 機聯網 平臺(廣州、重慶)
 - 奇xx(上市) 一 烤箱爐溫監控平臺(北越)
 - 連華工程 一 水處理設備機器連網監控
 - 台溢實業 一 食品機械設備連網監控
 - 東欣實業 一 染整業染機資料監控平臺
 - 其他 一 能源、環境監控應用

陸續在電池產業、被動元件產業、紡織產業及傳統產業都將進行合作計畫

實際案場照片(部分)



CASE Study

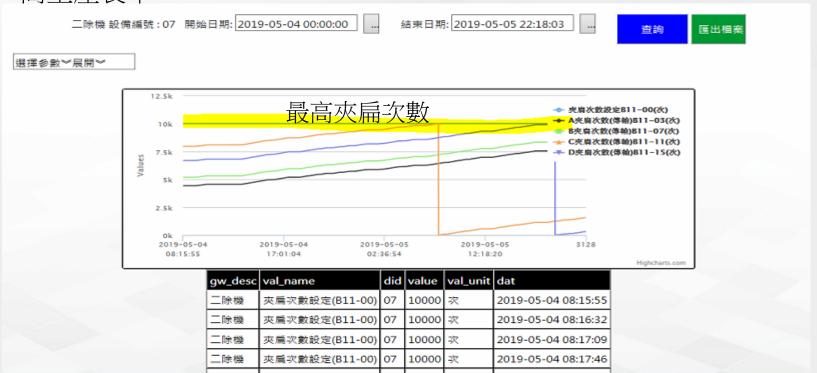
- 以下是某設備的溫度曲線,透過安果的資料監控平臺可以看出一些特徵
 - 1. 升溫曲線是否異常?管理者可以從異常曲線中得知異常時間點,進而瞭解為何異常?
 - 2. 瞭解每個機台的運行狀況及時間,結合MES及SFC可以得知設備稼動率
 - 3. 當升溫曲線斜率異常, 代表升溫效能降低, 加溫棒是否需要更換?

工廠的許多資料隱藏在機台參數中,將這些資料有效整合及分析,工廠管理將可以更有效的解決問題



Case Study

• 擷取設備中之夾扁次數,並與設定最高夾扁次數做比較;希望可以接 近預計夾扁次數時,需與MES整合發出維修工單,進行更換制具,以提 高生產良率



Case Study

- 客戶希望將燒結爐之相關溫度Profile及實際溫度作分析
- 以下是機台之實際資料,配方和狀態(實際升溫)是一致的,相關分段溫度是正常的,PV4的溫度不同,這就需要工廠設定人員判別正常與否。

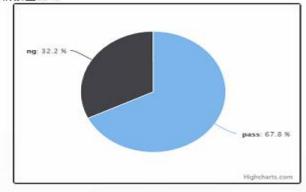


Case Study

• 擷取全檢機台中之工業電腦中之品檢結果資料(Excel),並 進行相關分類與統計

工單號碼: 007202-14 產品種類: v.... r 數量: 3571 OK的數量2422 NG的數量1149

	wkno	prod_type	qty	ip_adrs	dat
Select	007202-14	Y Y	3571	10.20.19.69	2019-04-19 09:05:48
Select	007318-11	v ·	1802	10.20.19.69	2019-04-18 15:17:57
Select	007375-6	W	1522	10.20.19.69	2019-04-20 09:21:56
Select	0083315-7	b ' ~	1046	10.20.19.62	2019-04-16 00:00:00
Select	07197-16	6	788	10.20.19.69	2019-04-19 23:17:23
Select	07199-2	6	2517	10.20.19.69	2019-04-19 22:04:34
Select	07199-5	6^ .	2351	10.20.19.69	2019-04-19 21:08:53
Select	07202-1	V	3513	10.20.19.69	2019-04-16 00:00:00
Select	07202-12	w.	976	10.20.19.69	2019-04-16 00:00:00
Select	07202-4	v.*	1638	10.20.19.69	2019-04-16 00:00:00



12345678910...

sqno	wkno	prod_type	ngok	ng_reason	value	qty	test_time	w	tc	t1	t2	ta	t1_1	t2_1	r1	r2	s1	s2	dat	ip_adrs
1257820	007202-14	vinnar	PASS		2	1	60	3.5	56.1	48.62	46.78	26.43	1.84	7.48	0.526	2.137	0	0	2019-04-19 09:05:48	10.20.19.69
1257821	007202-14	Ven	PASS		3	1	60	3.5	56.63	48.6	46.62	26.38	1.98	8.03	0.566	2.294	0	0	2019-04-19 09:05:51	10.20.19.69
1257822	007202-14	w	NG	?T2	1	1	60	3.5	60.35	28.89	26.06	26.38	2.83	31.46	0.809	8.989	0	0	2019-04-19 09:05:51	10.20.19.69
1257823	007202-14	W	NG	?T2	4	1	60	3.5	59.61	29.49	28.04	26.31	1.45	30.12	0.414	8.606	0	0	2019-04-19 09:06:00	10.20.19.69
1257824	007202-14	Vair 191	NG	?T2	5	1	60	3.5	59.71	30.65	29.61	26.36	1.04	29.06	0.297	8.303	0	0	2019-04-19 09:06:02	10.20.19.69
1257825	007202-14	1	NG	?T2	7	1	60	3.5	58.01	40.86	39.46	26.4	1.4	17.15	0.4	4.9	0	0	2019-04-19 09:06:06	10.20.19.69
1257826	007202-14	v.nmer	NG	?T2	8	1	60	3.5	59.8	30.01	27.86	26.41	2.15	29.79	0.614	8.511	0	0	2019-04-19 09:06:09	10.20.19.69
1257827	007202-14	v	NG	?T2	9	1	60	3.5	60.37	29.59	27.27	26.31	2.32	30.78	0.663	8.794	0	0	2019-04-19 09:06:12	10.20.19.69
	Participation of the Control of the		100000000000000000000000000000000000000	-1-V-1-1-1	11/01/20		70.0												Describe to the production of	Commence of the Contract of

資源夥伴



THANK **YOU** FOR WATCHING

sales@igreent.com



